

硬质合金立铣刀

POWERED BY
NOVO

KOR™ 5

高速铝粗加工

材料

N

应用



坡铣



摆线铣削



侧铣/方肩铣削:
粗加工



侧铣/方肩铣削:
精加工



SAFE-LOCK®
by HAIMER®

kennametal.com/KOR5

KOR 5 特点:

- 铝加工具有高效材料移除率。
- 将 5 轴机床的能效最大化。
- 动态铣削，使用 CAM 刀具路径生成软件。

比普通 3 刃刀具的进给量最多提高 66%。

专业的排屑槽形式和断屑槽能够确保 3 x D 最大切削深度并完美排出切屑。



KOR™ 5 — 粗加工之王

内部冷却液能够将切屑冲出切削区域并降温。

5 个切削刃能够增加进给量和金属去除率。

断屑槽能够有效管理切屑的排出。

专业的排屑槽形式能够确保冷却液流动、排屑以及 3 x D 最大切削深度。

加工铝时，进给量可提高达 66%。

SAFE-LOCK™
by HAMER®

Safe-Lock™ 刀柄防止刀具被拔出。

